

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі
Контейнери для збору побутових відходів (Код ДК 021:2015 "Єдиний закупівельний словник" - 44610000-9 «Цистерни, резервуари, контейнери та посудини високого тиску»)

Оголошення про проведення відкритих торгів:

1. Найменування: СМІЛЯНСЬКЕ КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОМУНАЛЬНИК".

2. Місце знаходження: 20700, Україна, Черкаська обл., Сміла, вул. Севастопольська, 58.

3. Код ЄДРПОУ: 36778980.

4. Категорія замовника: підприємства, установи, організації, зазначені у пункті 3 частини першої статті 2 Закону України «Про публічні закупівлі».

5. Назва предмету закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником: Контейнери для збору побутових відходів (код згідно ДК 021:2015 "Єдиний закупівельний словник" – 44610000-9 «Цистерни, резервуари, контейнери та посудини високого тиску», та його очікуваної вартості.

6. Дата оголошення: 28 жовтня 2025 року.

7. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями.

8. Ідентифікатор закупівлі: UA-2025-10-28-009710-a..

9. Інформація про технічні, якісні та інші характеристики предмета закупівлі: Згідно із технічною специфікацією, зазначеною в додатку 1 до тендерної документації.

10. Строк поставки товару: по 25.12.2025 року.

11. Очікувана вартість предмета закупівлі: 1 080 866,46 грн. без ПДВ.

Технічні та якісні характеристики предмету закупівлі (товару):

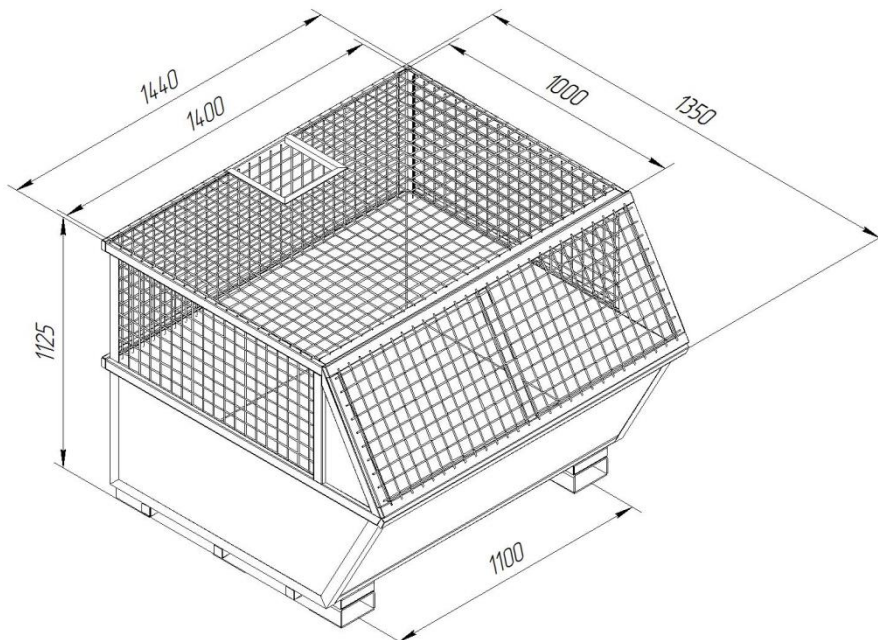
1. Контейнер (далі – Товар) призначений для збирання відходів скла з подальшим вивантаженням контейнера навантажувачем, який підніматиме та перекидатиме контейнер на задню сторону під кутом до 120 градусів так, щоб вміст контейнера висипався в кузов автомобіля, в кузов чи бункер спецтранспорту, в причіп трактора. Контейнер буде встановлюватися на відкритій території.

Обсяг закупівлі – 93 штуки.

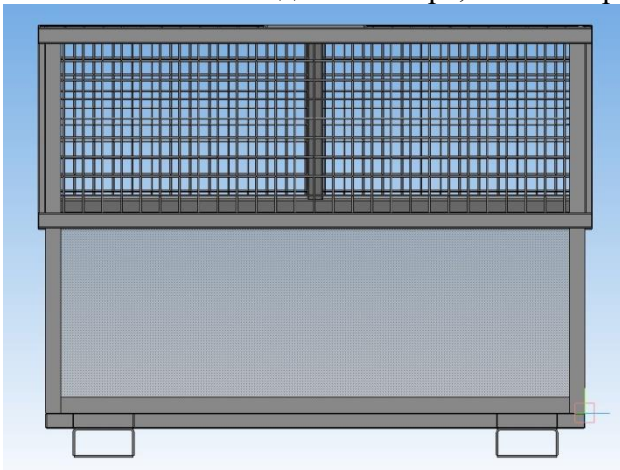
Контейнер повинен бути у зібраному стані та виготовлений згідно вимог Замовника, мати якісну та міцну конструкцію, яка забезпечить функціональне призначення контейнера зі збирання та вивантаження відходів скла протягом не менше 3 років. Гарантійний строк експлуатації контейнера (при дотриманні правил експлуатації товару) становить не менше 12 місяців з дати отримання контейнера.

Учасник гарантує, що товар відповідає необхідним вимогам охорони праці, екології, пожежної безпеки та санітарно-гігієнічним вимогам.

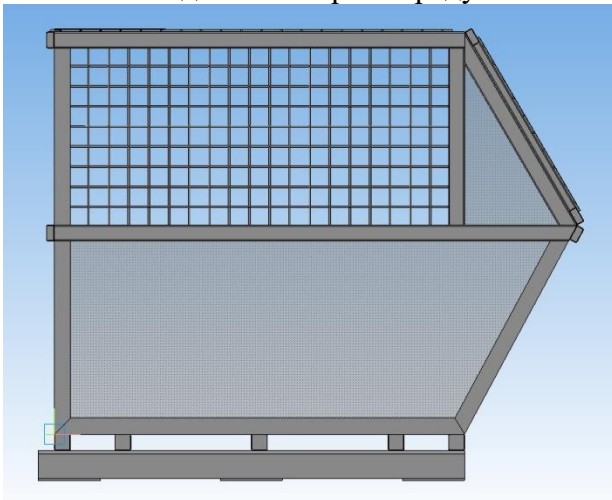
Зображення Товару:



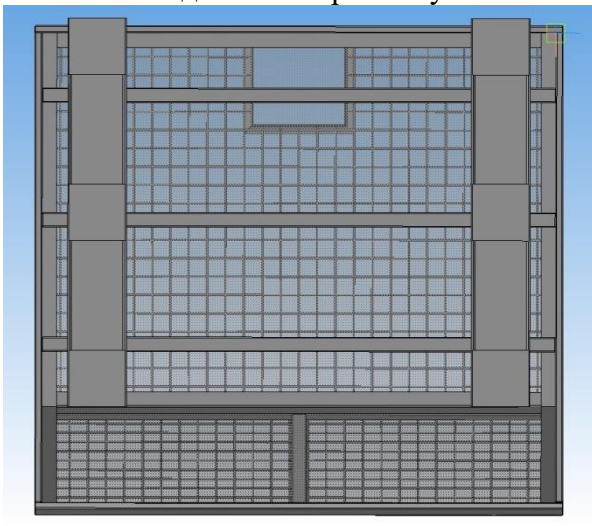
Мал. 1 «Загальний вид контейнера, його габарити»



Мал. 2 «Вигляд контейнера спереду»



Мал. 3 «Вигляд контейнера збоку»



Мал. 4 «Вигляд контейнера знизу»

2. Корпус контейнера представляє собою металеву жорстку з усіх боків конструкцію, яка виготовляється з профільної сталевих труби, сталевих кутників (кутника), листової сталі, сітки рифленої канільованої сталевих (далі – сітка). Всі елементи корпусу контейнера приєднані між собою в місцях прилягання (з'єднання) за допомогою суцільного зварювання.

3. Каркас верхньої частини (сторони) контейнера виготовляється з профільної труби 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм. Елементи каркасу приєднані між собою в місцях прилягання (з'єднання) за допомогою суцільного зварювання. Довжина каркасу верхньої сторони контейнера – 1440 мм, ширина каркасу – 1000 мм.

На верхній стороні контейнера з передньої його частини розміщено вікно з внутрішнім розміром вікна 250x250мм для скидання скляних відходів. Каркас вікна прилягає до профільної труби 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм та виготовлений з сталевго кутика 25*25 мм з товщиною стінки 3 мм. По всій площині верхньої сторони контейнера (окрім вікна) встановлена суцільна рифлена канільована сталева сітка. В місцях прилягання сітка приєднана кожним прутком до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання.

4. Каркас передньої сторони (частини) контейнера виготовляється: верхня планка – з профільної сталевго труби 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм; бокові і нижня планки – з кутика 40×40 мм з товщиною стінки 3мм. Для посилення каркасу по середині висоти передньої сторони контейнера проходить профільна сталева труба 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм. Ця труба (для посилення каркасу) розділяє площину передньої сторони контейнера на верхню та нижню частини. В місцях прилягання труба посилення приєднана до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання. По всій верхній частині передньої сторони контейнера встановлена суцільна сітка. В місцях прилягання сітка приєднана кожним прутком до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання. По всій нижній частині встановлена листова сталь - товщиною 2 мм. Листова сталь прикріплена до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера зварюванням. Габарити каркасу передньої частини контейнера: по довжині контейнера – 1440 мм, по висоті контейнера 1000мм. Елементи каркасу приєднані між собою та з іншими елементами контейнера в місцях прилягання (з'єднання) за допомогою зварювання.

5. Каркас лівої та правої сторони (частини) контейнера виготовляється: верхні планки – з профільної сталевго труби 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм; бокові вертикальні планки (що є також боковими планками передньої сторони контейнера) та нижні планки лівої та правої сторони контейнера – з кутика 40×40× з товщиною стінки 3мм; вертикальні планки кутка (трикутника) верхньої частини, що прилягає до задньої сторони контейнера, - з профільної труби 40*20 мм з товщиною стінки 2 мм; нахилені планки кутка (трикутника) верхньої частини, що також є елементами каркасу задньої сторони контейнера - з профільної труби 40*20 мм з товщиною стінки 2 мм; нахилені планки нижніх частин бокових сторін контейнера - з сталевго кутика 40*40 мм з товщиною стінки 2 мм.

Для посилення каркасу по середині висоти бокових сторін контейнера проходить профільна сталева труба 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм. Ця труба (для посилення каркасу) розділяє площину бокових сторін контейнера на верхню та нижню частини. В місцях прилягання труба посилення приєднана до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою суцільного зварювання. По всій площині верхньої частини встановлена суцільна сітка. В місцях прилягання сітка приєднана кожним прутком до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання. По всій площині кутка (трикутника) верхньої частини, що прилягає до задньої сторони контейнера, встановлена листова сталь товщиною 2 мм. В місцях прилягання листова сталь приєднана до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання.

По всій нижній частині бокових сторін контейнера встановлена листова сталь товщиною 2 мм. Листова сталь прикріплена до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера зварюванням. Габарити бокових сторін контейнера становлять: по ширині контейнера – 1350 мм, по висоті контейнера 1000 мм. Елементи каркасу (планки, сітка, лист) приєднані між собою та з іншими елементами контейнера в місцях прилягання (з'єднання) за допомогою зварювання.

6. Каркас задньої сторони контейнера виготовляється: рамка верхньої частини задньої сторони – з профільної сталевго труби 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм; нахилені

планки нижньої частини задньої сторони контейнера - з сталевго кутика 40*40 мм з товщиною стінки 3 мм. Габарити задньої сторони контейнера становлять: по довжині контейнера – 1440 мм, по висоті контейнера 1000 мм.

Для посилення каркасу по середині задньої сторони контейнера проходить профільна сталева труба 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм. В місцях прилягання труба посилення приєднана до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою суцільного зварювання.

Верхня частина задньої стінки контейнеру виконана під кутом, обладнана дверцятами. Дверцята до каркасу контейнера кріпляться за допомогою приварних завісів. Дверцята обладнані запірним механізмом, що виключає можливість несанкціонованого доступу та відкривання під час транспортування, забезпечує зручний процес відкриття/закриття контейнеру. Каркас дверцят, включаючи центральну перетинку, що йде по середині дверцят від верхньої до нижньої планки дверцят, виконана з профільної сталевго труби 40*20 мм з товщиною стінки труби 2 мм. Елементи каркасу дверцят приєднані між собою в місцях прилягання (з'єднання) за допомогою суцільного зварювання. По всій площині дверцят встановлена сітка. В місцях прилягання сітка приєднана кожним прутком до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання.

Нижня частина задньої сторони контейнеру виконана під кутом. По всій нижній частині задньої стінки контейнера встановлена листова сталь товщиною 2 мм. Листова сталь прикріплена до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера зварюванням.

7. По всій площині нижньої частини (дна, нижньої сторони) контейнера встановлена листова сталь товщиною 2 мм. Листова сталь дна контейнера приєднана до всіх прилягаючих елементів каркасу контейнера за допомогою зварювання. Габарити дна становлять: по довжині контейнера – 1440 мм, по ширині контейнера - 1000 мм. В нижній частині контейнера (в дні) присутні не менше 6 (шести) круглих отворів для витікання води або конденсату (у разі його потрапляння всередину контейнера). Отвори розміщені пропорційно площині по всім сторонам та по середині. Діаметр отворів 20 мм.

З зовнішньої сторони дна контейнера по всій довжині контейнера до дна прикріплені 3 балки посилення. Балки виконані з профільної сталевго труби 40*40 мм з товщиною стінки труби 2 мм. Балки кріпляться до елементів дна в місцях прилягання шляхом суцільного зварювання. Балки розміщені по периметру дна так, щоб максимально пропорційно розподілити між ними навантаження, що виникає при експлуатації контейнера (при накопиченні відходів скла, при переміщенні контейнера, при перекиданні контейнера).

На нижніх зовнішніх частинах балок посилення кріпляться дві направляючі у формі швелера, які виготовлені з листової сталі товщиною 5 мм. Направляючі виходять за габарити контейнера з передньої сторони контейнера на 60 мм. Габаритні розміри кожної направляючої становлять: довжина – 1060 мм, ширина 160 мм, висота 70 мм. Міжосьова відстань між направляючими (відстань між серединами) становить 1100 мм. Міжосьова відстань та внутрішні розміри направляючих встановлені для можливості переміщення контейнеру за допомогою вил навантажувача. Направляючі кріпляться до елементів контейнера в місцях прилягання шляхом суцільного зварювання.

Між направляючими та нижніми планками передньої на задньої сторони контейнера встановлені підпорки в загальній кількості 4 штуки. Підпорки виготовлені з профільної сталевго труби 40*40 мм з товщиною стінки труби 2 мм. Підпорки встановлені по ширині направляючих. В місцях прилягання підпорки приєднані до направляючих та нижніх планок передньої та задньої сторони контейнера за допомогою суцільного зварювання.

На нижній зовнішній частині направляючих кріпляться накладки, по 3 штуки на кожній направляючій. Накладки виготовлені з листової сталі товщиною 5 мм. Накладки розміщені на направляючих так, щоб максимально пропорційно розподілити між ними

навантаження, що виникає при експлуатації контейнера (в передній, задній частинах направляючої та по середині направляючої). Накладки встановлені по ширині направляючих та кріпляться до них суцільним зварюванням. Габарити накладок: довжина – 154 мм, ширина – 154 мм, товщина – 5 мм.

8. Контейнер повинен мати механізм, який буде фіксувати (не дозволяти рухатися) дверцята у відкритому положенні при перекиданні контейнера для вивантаження відходів скла.

В контейнері повинно бути передбачено кріплення для фіксації контейнера на вилах навантажувача при нахиленні та перекиданні контейнера на вилах під кутом не більше 120 градусів для вивантаження відходів скла. Після навантаження контейнера на вила навантажувача кріплення повинно фіксувати контейнер на вилах та запобігати спаданню контейнера з вил навантажувача.

9. Контейнер (всі його елементи) повинен бути пофарбований (погрунтований) антикорозійною грунтовкою ГФ-021, а потім пофарбований алкідною емаллю ПФ-115. Колір покриття – зелений (RAL 6001, або 6010, або 6017, або 6018). Захисні покриття контейнерів не повинні мати відшарувань, плям корозії. Покриття поверхні повинно відповідати вимогам ДСТУ ISO 12944:2019.

Контейнер повинен зберігати конструктивну міцність та функціональну придатність при впливі кліматичних факторів навколишнього середовища (температури та опадів).

Зварні з'єднання повинні відповідати ДСТУ EN ISO 9692-1:2014. Зварні шви не повинні мати тріщин, несправів, кратерів, підрізів і повинні бути зачищені.

Контейнери не повинні мати гострих кутів, кромок, задирок та поверхонь з нерівностями. З внутрішньої сторони контейнера не повинно бути виступаючих елементів кріплення.

Конструкція контейнера повинна витримувати масу контейнера з вантажем (з повним завантаженням) при закріпленні в направляючих на вила навантажувача, переміщенні контейнера навантажувачем, перекиданні контейнера для вивантаження вмісту відходів скла. Після виконання вищенаведених операцій конструкція контейнера, стінки та елементи контейнера повинні залишатися міцно з'єднаними в місцях зварювання та придатними для повторного виконання таких операцій.

10. Профільні труби, кутики, листову сталь, сітка, з яких виготовляється контейнер, повинні бути новими, не бувшими у використанні, без слідів корозії, виготовлені зі сталі.

Марка сталі листа сталевого – не гірше г/к Ст3 пс/сп.

Труби профільні повинні відповідати ДСТУ 8940:2019, марка сталі – не гірше сп3сп/пс.

Кутики сталеві повинні відповідати ДСТУ 2251-93, марка сталі – не гірше Ст3 пс/сп, кп.

Товщина прутка сітки діаметром 4 мм, вічко сітки – 50*50 мм. Сітка виготовлена з рифленого переплетеного не цинкованого або цинкованого низьковуглецевого сталевих дроту.

При поставці товару Учасник (Постачальник) надає сертифікати якості, та/або паспорти якості, та/або інший документ про якість на матеріал (профільні труби, кутики, листову сталь, сітку), з якого виготовлено контейнер. Сертифікат якості, та/або паспорт якості, та/або інший документ про якість повинен бути виданий виробником такого матеріалу або сертифікованим органом (чи лабораторією) та містити марку сталі, з якої виготовлено такий матеріал.

11. Контейнер повинен мати наступні характеристики, в тому числі габарити:

- ширина контейнера – 1350мм;
- ширина контейнера по верхній та нижній стороні – 1000 мм;
- довжина контейнера – 1440мм;

- висота контейнера – 1125 мм;
- маса порожнього контейнера – від 175 до 200 кг;
- колір контейнера (фарбування) – зелений;
- внутрішній об'єм контейнера – 1,6 м³;
- максимальна маса вантажу (вантажопідйомність контейнера) – не менше 500 кг.

12. По значенням габаритів, довжини, ширини, висоти допускається розбіжність +/- 5 мм.

13. Поставка Товару здійснюється Постачальником на виробничу базу Замовника: вул. Сунківська, 71, м. Сміла Черкаської області.

Очікувана вартість предмета закупівлі становить 1 080 866,46 грн без ПДВ та визначена відповідно до методики, затвердженої Наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства від 18.02.2020 № 275 «Про затвердження примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі» методом порівняння ринкових цін.